**金銀業貿易場**

**金集團行員申請成為認可黃金煉鑄商表格**

致：金銀業貿易場

行員名稱（中文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
（英文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
　　　　　＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

執行司理人一姓名（中文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
　　　　　　　　（英文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
執行司理人二姓名（中文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
　　　　　　　　（英文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

本公司擬申請成為下列黃金認可煉鑄商：（請於適當□內加✓）

□　99五両金條（請填附件一）

□　999.9一公斤金條（請填附件二）

□　999.9五両金條（請填附件三）

並呈報下列資料：

1. 股本詳情：  
   註冊資本、構成註冊資本之股份類別及每類之股份數量：  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   已發行之股本總額：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   已繳足之股本總額：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿
2. 公司資產淨值：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   （核數師報告截至：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿）

附件一

**金銀業貿易場**

**金集團行員申請鑄造99五両金條1須注意事項**

**須注意事項：**

1. 必須已通過本場對行員之年檢要求。
2. 以有限公司申請。
3. 有限公司已發行及繳足之普通股本**不少於港幣$500萬元。**
4. 有限公司資產淨值**不少於港幣$500萬元。**
5. 繳交審查費港幣$22,000（成功與否，不予退回）。支票抬頭為『金銀業貿易場』。
6. 安排本場人員視察廠房。
7. 提供最少20條99五両金條供本場抽驗（樣本20條抽1條）。
8. 繳交保証金港幣$100萬元（如未能通過，可以退回，現金、本場認可交收金條（按繳交時是市眾盤價八折計算）或有效銀行擔保均可接受）。
9. 提交由執行司理人簽署之下列申請表、文件及資料：  
   1. 申請表格。  
   2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。  
   3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，  
    請說明情況及提供相關証明。  
   4. 提供清楚標示金條大小尺寸2及蓋在金條上的印記及標  
    號之圖則。  
   5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。  
   6. 蓋有印記及標號之鉛片。  
   7. 其他相關文件（申請者可自願提交有助是次申請之文  
    件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司  
    之狀況要求提交進一步資料）。

**［註］：**

1成色為99，重量5両。

2大小為長度78毫米，濶度20毫米，深度為5毫米。

**認可煉鑄商（99五両金條）呈報資料**

1. 金條生產方法（請於適當□內加✓）：  
   □提純化煉：  
   　廠房地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　廠房名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   □熔煉翻倒：  
   　廠房地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　廠房名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
     
   □代造品牌：  
   　代造機構名稱（中文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　　　（英文）＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　　　＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　機構地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　附本公司與代造機構已簽署／或雙方即將簽署之協議／合  
   　約副本〔代造機構必須為有煉鑄本產品資格之本場認可黃  
   　金煉鑄商〕本公司聲明及承諾只委托上述代造機構為本公  
   　司鑄造99五両金條。並於每次前往貴場驗金時，附上代造  
   　機構發出之通知，載列當次為本公司鑄造金條之資料，如  
   　成色、重量及金條數量等等。以上如有任何改變，本公司  
   　承諾會即時通知貴場並辦理重新審批手續及繳交審查費  
   　用。  
   （如超過一家代造機構，請另紙填寫）
2. 請簡述99五両金條之生產方法及程序：  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   請簡述99五両金條之品質監控方法及程序：  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　附件二

**金銀業貿易場**

**金集團行員申請鑄造999.9一公斤金條1須注意事項**

**須注意事項：**

1. 必須已通過本場對行員之年檢要求。
2. 以有限公司申請。
3. 有限公司已發行及繳足之普通股本**不少於港幣$1,000萬元。**
4. 有限公司資產淨值**不少於港幣$1,000萬元。**
5. 繳交審查費港幣$22,000（成功與否，不予退回）。支票抬頭為『金銀業貿易場』。
6. 繳付港幣$11,000年費（如未能通過，可以退回）。
7. 安排本場人員視察廠房。
8. 提供最少4條999.9一公斤金條供本場抽驗（樣本4條抽1條）。
9. 繳交保証金港幣$100萬元（如未能通過，可以退回，現金、本場認可交收金條（按繳交時是市眾盤價八折計算）或有效銀行擔保均可接受）。
10. 提交由執行司理人簽署之下列申請表、文件及資料：  
    1. 申請表格。  
    2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。  
    3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，  
     請說明情況及提供相關証明。  
    4. 提供清楚標示金條大小尺寸2及蓋在金條上的印記及標  
     號之圖則。  
    5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。  
    6. 蓋有印記及標號之鉛片。  
    7. 其他相關文件（申請者可自願提交有助是次申請之文  
     件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司  
     之狀況要求提交進一步資料）。

**［註］：**

1成色為999.9，重量1公斤。

2大小為長度110毫米至120毫米，濶度48毫米至53毫米，深度為8毫米至  
 10毫米。

**認可煉鑄商（999.9一公斤金條）呈報資料**

1. 金條生產方法（請於適當□內加✓）：  
   □提純化煉：  
   　廠房地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　廠房名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   □熔煉翻倒：  
   　廠房地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　廠房名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
     
   □代造品牌：  
   　代造機構名稱（中文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　　　（英文）＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　　　＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　機構地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
     
   　附本公司與代造機構已簽署／或雙方即將簽署之協議／合  
   　約副本〔代造機構必須為有煉鑄本產品資格之本場認可黃  
   　金煉鑄商〕本公司聲明及承諾只委托上述代造機構為本公  
   　司鑄造999.9一公斤金條。並於每次前往貴場驗金時，附  
   　上代造機構發出之通知，載列當次為本公司鑄造金條之資  
   　料，如成色、重量及金條數量等等。以上如有任何改變，  
   　本公司承諾會即時通知貴場並辦理重新審批手續及繳交審  
   　查費用。  
   （如超過一家代造機構，請另紙填寫）
2. 請簡述999.9一公斤金條之生產方法及程序：  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   請簡述999.9一公斤條金條之品質監控方法及程序：  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　　附件三

**金銀業貿易場**

**金集團行員申請鑄造999.9五両金條1須注意事項**

**須注意事項：**

1. 必須已通過本場對行員之年檢要求。
2. 以有限公司申請。
3. 有限公司已發行及繳足之普通股本**不少於港幣$1,000萬元。**
4. 有限公司資產淨值**不少於港幣$1,000萬元。**
5. 繳交審查費港幣$22,000（成功與否，不予退回）。支票抬頭為『金銀業貿易場』。
6. 繳付港幣$11,000年費（如未能通過，可以退回）。
7. 安排本場人員視察廠房。
8. 提供最少20條999.9五両金條供本場抽驗（樣本20條抽1條）。
9. 繳交保証金港幣$100萬元（如未能通過，可以退回，現金、本場認可交收金條（按繳交時是市眾盤價八折計算）或有效銀行擔保均可接受）。
10. 提交由執行司理人簽署之下列申請表、文件及資料：  
    1. 申請表格。  
    2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。  
    3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，  
     請說明情況及提供相關証明。  
    4. 提供清楚標示金條大小尺寸2及蓋在金條上的印記及標  
     號之圖則。  
    5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。  
    6. 蓋有印記及標號之鉛片。  
    7. 其他相關文件（申請者可自願提交有助是次申請之文  
     件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司  
     之狀況要求提交進一步資料）。

**［註］：**

1成色為999.9，重量5両。

2大小為長度78毫米，濶度20毫米，深度為5毫米。

**認可煉鑄商（999.9五両金條）呈報資料**

1. 金條生產方法（請於適當□內加✓）：  
   □提純化煉：  
   　廠房地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　廠房名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   □熔煉翻倒：  
   　廠房地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　廠房名稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
     
   □代造品牌：  
   　代造機構名稱（中文）：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　　　（英文）＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　　　＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　機構地點：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   　附本公司與代造機構已簽署／或雙方即將簽署之協議／合  
   　約副本〔代造機構必須為有煉鑄本產品資格之本場認可黃  
   　金煉鑄商〕本公司聲明及承諾只委托上述代造機構為本公  
   　司鑄造999.9五両金條。並於每次前往貴場驗金時，附上  
   　代造機構發出之通知，載列當次為本公司鑄造金條之資  
   　料，如成色、重量及金條數量等等。以上如有任何改變，  
   　本公司承諾會即時通知貴場並辦理重新審批手續及繳交審  
   　查費用。  
   （如超過一家代造機構，請另紙填寫）
2. 請簡述999.9五両金條之生產方法及程序：  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿
3. 請簡述999.9五両金條之品質監控方法及程序：  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿  
   ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

專此申請，祈為照准是荷。

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

行員正式圖章 執行司理人簽署

日期：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿