**金銀業貿易場**

**場外金商申請成為認可黃金煉鑄商表格**

**（只限獲邀請人士）**

致：金銀業貿易場

　　本公司擬申請成為下列黃金認可煉鑄商（請於下列適當□內加✓）：

□　999.9一公斤金條，可用作在本場交收流通之用（請辦妥附件一）

□　999.9五両金條，可用作在本場交收流通之用（請辦妥附件二）

本公司呈報下列資料：

|  |
| --- |
| 公司名稱(中文)：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_\_ (英文)：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_\_  公司地址：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_\_ ＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_\_  煉鑄廠地址：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_\_  網址：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_\_ |
| 負責人姓名(中文)：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿(英文)：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_  職稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_  地址：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_  電話號碼：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿傳真號碼：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_  電郵：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_ |
| 聯絡人姓名(中文)：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿(英文)：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_  職稱：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_  地址：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_  電話號碼：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿傳真號碼：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_  電郵：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿\_\_\_ |

**須注意事項：**

1. 以有限公司申請。
2. 有限公司已發行及繳足之普通股本**不少於港幣$1,000萬元。**
3. 有限公司資產淨值**不少於港幣$1,000萬元。**
4. 繳交審查費港幣$165,000（成功與否，不予退回），支票抬頭為『金銀業貿易場』。
5. 繳付港幣$22,000年費（如未能通過，可以退回），之後將每年審批認可資格。
6. 安排本場人員視察廠房。
7. 繳交保証金港幣$100萬元（如未能通過，可以退回，現金、本場認可交收金條（按繳交時是市眾盤價八折計算）或有效銀行擔保均可接受）。
8. 申請者須提交由負責人簽署之文件及資料：  
   1. 簡述公司的歷史及煉鑄運作之信函。  
   2. 公司組織及控股架構圖。  
   3. 公司註冊証書。  
   4. 商業登記証。  
   5. 公司最新周年申報表或股份分配申請表。  
   6. 公司最近經核數師審核之財務報表（如已超過6個月，  
    請提供最近2個月之管理賬）。  
   7. 中層及最終控股公司（如有）最新周年申報表或股份分  
    配申請表。

　　茲附上申請文件如後。本公司確認所提供之資料與文件，就本公司所知及所信，全屬真確及完整。如所提供之資料有所變更，本公司承諾即時通知　貴場。

　　本公司承諾，本公司願意遵守　貴場所有章程、章程細則、規則、規例及守則等，如有違背行為，甘受貴場處分，決無異言。

＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

　公司圖章及授權人士簽署

日期：＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿＿

（附件一）

**申請成為本場認可黃金煉鑄商（999.9一公斤金條1）**

**申請者須提交由負責人簽署之文件及資料**

1. 過去3年，每年煉鑄999.9一公斤或其他類別金條數量。
2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。
3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，請說明情況及提供相關証明。
4. 金條壓印鉛片。
5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。
6. 提供清楚標示金條大小尺寸2及蓋在金條上的印記及標號之圖則。
7. 提供最少4條999.9一公斤金條供本場抽驗（樣本4條抽1條）。
8. 其他相關文件（申請者可自願提交有助是次申請之文件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司之狀況要求提交進一步資料）。

**［註］：**

1成色為999.9，重量1公斤。

2大小為長度110毫米至120毫米，濶度48毫米至53毫米，深度為8毫米至  
 10毫米。

（附件二）

**申請成為本場認可黃金煉鑄商（999.9五両金條1）**

**申請者須提交由負責人簽署之文件及資料**

1. 過去3年，每年煉鑄999.9五両或其他類別金條數量。
2. 黃金煉鑄過程及品質檢定過程的文字及圖片介紹。
3. 如申請者煉鑄之金條獲其他機構、協會或交易所認可，請說明情況及提供相關証明。
4. 金條壓印鉛片。
5. 提供正背面清楚顯示壓印金條式樣之彩色照片。
6. 提供清楚標示金條大小尺寸2及蓋在金條上的印記及標號之圖則。
7. 提供最少20條999.9五両金條供本場抽驗（樣本20條抽1條）。
8. 其他相關文件（申請者可自願提交有助是次申請之文件，如適用者，本場可以接納；本場亦可因應個別公司之狀況要求提交進一步資料）。

**［註］：**

1成色為999.9，重量5両。

2大小為長度78毫米，濶度20毫米，深度為5毫米。